



## 依卡化学品有限公司SVP-Pure® 发生器功能介绍

功能	SVP-Pure® 可选浓度型 (MSA)	SVP-Pure® 高级型 (AD)	SVP-Pure® 基础型 (BD)
进料硫酸浓度 (重量比%)	可在 78% - 98%之间	需为78%	
控制系统	西门子 S7-226 PLC		西门子S7-222 PLC
操作控制界面	通过西门子TP170B 触摸屏		由现场手动控制开关控制
压力水流量传感器	电子流量传感器，可将流量信号输送到PLC并在显示屏上显示流量。 发生器具备压力水低流量停车保护功能。		电子流量传感器，发生器具备压力水低流量停车保护功能。
反应器压力传感器	西门子压力传感器。传感器本身具有压力显示，同时可将压力信号传送到PLC并在显示屏上显示。发生器具备低真空度停车保护功能。		西门子压力传感器。传感器本身具有压力显示。发生器具备低真空度停车保护功能。
化学品原料泵	Jesco Magdos 电磁泵或米顿罗计量泵		Jesco Magdos 电磁泵
现场控制	通过现场触摸屏		手动设定
远程启动/停车	具备远程启动/停车功能		
远程产量设定	由4-20mA信号设定		不具备此功能
投药浓度控制产量	ClO <sub>2</sub> 产量由投药浓度确定。一旦投药浓度确定，ClO <sub>2</sub> 的产量会自动随处理水量的变化而变化。		不具备此功能
设备报警显示	现场显示屏显示报警信号，并可将报警信号进行远程输送		设备现场报警显示（红灯亮）
压力水泵控制	可连接到发生器上加以控制		无法由发生器控制
ClO <sub>2</sub> 浓度分析仪	可提供		不具备此功能